

OK Flux 10.83

Agglomerated, aluminate-rutile, low basicity flux-wire-combination for Submerged Arc Welding. High welding speeds. Smooth weld beads and excellent slag detachability. For structural steels, fine grained steels, pressure vessel steels, etc. Primarily used with single- or twin-arc wire systems. For DC and AC. For single pass butt welds, overlap welds and fillet welds at high speeds.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A AR 1 85 AC
Aprobaciones	CE : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de escoria	Aluminate-rutile
Transferencia de aleación	High Silicon, no Manganese alloying
Densidad	nom: 1.2 kg/dm3
Índice de basicidad	nom: 0.3

El Consumo de Flujo		
Voltios	kg Flux / kg Hilo polaridad DC+	kg Flux / kg Hilo polaridad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Condición : Dimension Ø 4.0 mm , Amperios 580 A , Velocidad de desplazamiento 55 cm/min

Clasificaciones				
Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	EN-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-PWHT (con tratam. térmico)
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 38 Z AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 Z AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K

Aprobaciones		
Hilo	CE	VdTUV
OK Autrod 12.22	•	•

% Composición hilo (valores típicos)	
OK Autrod 12.10	
OK Autrod 12.22	

% Análisis metal depositado (valores típicos)	
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V	
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V	
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V	
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V	

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 12.10	Como soldado EN AC	430 MPa	500 MPa	27 %	50 J @ 20 °C
OK Autrod 12.10	Como soldado AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	30 J @ 20 °C

OK Flux 10.83

Propiedades Mecánicas Típicas

Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 12.22	Como soldado EN AC	470 MPa	550 MPa	26 %	70 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Como soldado AWS DC+	470 MPa	560 MPa	26 %	50 J @ 20 °C 30 J @ 0 °C