

OK Flux 10.76

Agglomerated aluminate-basic flux for Submerged Arc Welding particular for applications with high dilution from the base material, e.g. butt welds with one run from each side or fillet welds. Good impact properties due to high alloying of Mn and Si. Especially designed to be used with OK Autrod 12.10. Mainly for shipbuilding, also for pressure vessels, transport industries, general constructions, etc. Suitable for single and multi wire procedures, for DC and AC welding. Intended for a limited number of passes and plate thickness up to about 25 mm.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A AB 1 89 AC
Aprobaciones	CE : EN 13479 DB : 51.039.11

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de escoria	Aluminate-basic
Transferencia de aleación	High Silicon and very high Manganese alloying
Densidad	nom: 1.2 kg/dm3
Índice de basicidad	nom: 1.5
Granulometría	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

El Consumo de Flujo		
Voltios	kg Flux / kg Hilo polaridad DC+	kg Flux / kg Hilo polaridad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Condición : Dimension Ø 4.0 mm , Amperios 580 A , Velocidad de desplazamiento 55 cm/min

Clasificaciones				
Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	EN-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-PWHT (con tratam. térmico)
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 3 AB S1	A5.17: F7A4-EL12	A5.17: F7P4-EL12

Aprobaciones									
Hilo	ABS	BV	CE	DB	DNV	GL	LR	PRS	RS
OK Autrod 12.10	•	•	•	•	•	•	•	•	•

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 DC+ , 580A, 29V		
0.06	1.9	0.5
OK Autrod 12.10 AC , 580A, 29V		
0.08	1.8	0.5

Composición química			
SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	CaF2	CaO+MgO
22	34	18	22

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V

OK Flux 10.76

Propiedades Mecánicas Típicas

Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 12.10	Como soldado EN AC	470 MPa	550 MPa	25 %	110 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C 110 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 12.10	Como soldado AWS DC+	450 MPa	540 MPa	25 %	100 J @ 0 °C 70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 45 J @ -40 °C