

OK Flux 10.90

Agglomerated aluminate-fluoride-basic flux for welding of 9% Ni steels and other high alloyed steels with Ni based wires. The flux is manganese adding, which reduces the risk of hot cracking. Good slag detachability and nice bead appearance.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A AF 2 55 53 MnNi DC
Aprobaciones	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de escoria	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂
Transferencia de aleación	Chromium compensating. Nickel- and manganese alloying.
Densidad	nom: 1.0 kg/dm ³
Índice de basicidad	nom: 1.7

El Consumo de Flujo

Voltios	kg Flux / kg Hilo polaridad DC+
34 V	0.8 kg
30 V	0.6 kg
26 V	0.5 kg
38 V	1.0 kg

Condición : Dimension 4.0 mm , Amperios 580 A , Velocidad de desplazamiento 33 m/h

Clasificaciones

Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	AWS-As Welded (sin tratam.térmico)
OK Autrod 310	A5.9:ER310/ 14343-A:S 25 20	-
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/G
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/G

Aprobaciones

Hilo	DNV-GL	ABS	BV	CCS	ClassNK	DNV	KR	RINA
OK Autrod NiCrMo-3	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4	-	•	•	•	•	•	•	•

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 310									
0.07	3.2	0.40	0.010	0.020	20.5	25.5	0.015	-	0.010
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V									
0.01	1.7	0.2	-	-	Bal.	21.0	8.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V									
0.01	2.2	0.2	-	-	Bal.	15.0	15.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
-	-	-	0.003	0.01	-	-	-	0.04	0.01

OK Flux 10.90

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
Co	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V			
-	-	2.0	3.0
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V			
-	3.4	6.0	-
OK Autrod NiCrMo-4			
0.15	-	-	-

% Composición hilo (valores típicos)								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod 310								
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-3								
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	-	0.3	3.5
OK Autrod NiCrMo-4								
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	3.5	5.8	-

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 310	Como soldado ISO DC+	390 MPa	570 MPa	34 %	85 J @ 20 °C
OK Autrod NiCrMo-3	Como soldado HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	440 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Como soldado DC+	480 MPa	700 MPa	40 %	60 J @ -196 °C