

Coreshield 8

Hilo tubular autoprotegido para soldadura en todas posiciones de acero estructural en exteriores.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Y N 2
Aprobaciones	ABS : 2YSA H10 BV : S2YM HH CE : EN 13479 CWB : E491T8-A3-CS3-H8 DB : 42.039.35 DNV-GL : II YMS(H10) LR : 2YS H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10019

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC-
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	None

Propiedades tensores típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
No shielding gas			
Como soldado	457 MPa	552 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
No shielding gas		
Como soldado	-20 °C	75 J
Como soldado	-29 °C	63 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Al
No shielding gas			
0.17	0.45	0.12	0.50

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Dist. punta a pieza (TTW)	Tasa de Deposición
1.6 mm	135-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	13.0 mm	1.77-3.72 kg/h
1.8 mm	150-280 A	18-25 V	2.8-7.1 m/min	19.0 mm	1.86-5.0 kg/h
2.0 mm	175-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min	19.0 mm	2.18-4.76 kg/h