OK 48.50

General purpose AC and DC+(-) basic electrode for mild and low alloy steels. The running characteristics are very good. It is a Low Moisture Absorption (LMA) type coating.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7018-1 H4R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Aprobaciones	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV : 3Y H5 LR : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11813

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+(-)
Hidrógeno difusible	< 4.0 ml/100g
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	**Límite de elasticidad**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
ISO			
Como soldado	500 MPa	570 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	**Temperatura de ensayo**	**Valor de impacto**
ISO		
Como soldado	-40 °C	70 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	**Mn**	**Si**
0.07	1.09	0.49

Datos aportación					
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Rendimiento (%)**	**Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.**	**Tasa de deposición al 90 % I máx.**
2.0 x 300.0 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	23 V	60 %	53 sec	0.8 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	63 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-150 A	23 V	64 %	92 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-200 A	22 V	65 %	101 sec	1.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	22 V	68 %	109 sec	2.3 kg/h