

OK Autrod 12.66

A copper coated solid wire especially designed for downhill circumferential GMAW on pipes in materials such as API 5L (grade 52 up to grade 70). The main applications are pipelines, compressor stations and associated works in the oil and gas distribution industries with special requirements. To meet these requirements the electrode is a "clean" type of EN ISO 14341-A G4Si1 as regards chemical analysis.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 636-A : W 46 3 4Si1 EN ISO 14341-A : G 42 2 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 3 M21 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 1.0-1.2 mm VdTÜV : 10035

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Gas de protección	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS C1			
Como soldado	470 MPa	575 MPa	29 %
EN C1			
Como soldado	495 MPa	575 MPa	25 %
EN M21			
Como soldado	545 MPa	600 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS C1		
Como soldado	-29 °C	80 J
Como soldado	-20 °C	100 J
EN C1		
Como soldado	-20 °C	80 J
Como soldado	20 °C	120 J
EN M21		
Como soldado	20 °C	140 J
Como soldado	-30 °C	80 J
Como soldado	-20 °C	100 J

% Composición hilo (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.09	1.65	0.97

% Análisis metal depositado (valores típicos)				
C	Mn	Si	S	P
0.07	1.25	0.82	0.009	0.009

OK Autrod 12.66

Parámetros de soldadura

Diámetro del hilo

1.0 mm

1.2 mm