

OK 67.51

El OK 67.51 es un electrodo revestido de gran rendimiento del tipo ácido-rutilo para el soldeo de aceros inoxidable ferríticos-austeníticos, por ejemplo UNS S31803. También es excelente para soldar uniones de duplex a aceros CMn.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 5 3 SFA/AWS A5.4 : E2209-26 Werkstoffnummer : 1.4462

Corriente de soldadura	AC, DC+
Contenido de ferrita	FN 30-45
Tipo de aleación	Ferritic-Austenitic
Tipo de recubrimiento	Acid Rutilo

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	645 MPa	800 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	20 °C	50 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)
Ferrite FN
38

Datos aportación						
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	60-100 A	27 V	59 %	69	38 sec	1.4 kg/h