

FILARC PZ6104

A 1% Ni metal cored wire which gives good toughness down to -50 degrees C using M21 shielding gas. All positional except vertical down.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.28 : E70C-GM H4 EN ISO 17632-A : T 42 5 Z M M21 2 H5
Aprobaciones	ABS : 3SA, 3YSA H5 BV : 3YMH5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.11 DNV : IV YMS(H5) (M21) DNV : IV YMS(H5) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05477

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+-
Tipo de aleación	Low alloy (1%Ni)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas			
Como soldado	459 MPa	553 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas		
Como soldado	-40 °C	133 J
Como soldado	-50 °C	107 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.061	1.40	0.47	0.85

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	150-350 A	21-35 V	5.0-21.3 m/min	2.1-9.0 kg/h