

FILARC PZ6138S SR

An all-positional rutile cored wire for use with carbon dioxide shielding gas, providing very good toughness down to -60°C after stress relief.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C J EN ISO 17632-A : T 46 6 1Ni P C1 1 H5
Aprobaciones	ABS : 5Y42M H5 ABS : 5Y46M H5 BV : 5Y42 H5 (C1) BV : 5Y46 H5 (C1) CE : EN 13479 DNV-GL : V Y42MS (H5) (C1) DNV-GL : V Y46MS (H5) (C1) UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Low alloy
Gas de protección	C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1 Shielding gas			
Como soldado	498 MPa	579 MPa	28 %
Liberado de tensiones 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %
C1 shielding gas			
Como soldado	498 MPa	579 MPa	28 %
Liberado de tensiones 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
C1 Shielding gas		
Como soldado	-60 °C	90 J
Liberado de tensiones	-60 °C	83 J
C1 shielding gas		
Como soldado	-60 °C	90 J
Liberado de tensiones	-60 °C	83 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.05	1.3	0.30	0.90

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	175-350 A	25-38 V	5.6-12.8 m/min	2.8-8.1 kg/h