

OK Tubrodur 12Cr S

A cored wire which produces a martensitic 12%-chromium alloy steel deposit with nitrogen addition. Used under flux in the submerged arc process.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : T Fe7
Corriente de soldadura	DC+-
Tipo de aleación	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N	Nb
OK Flux 10.33								
0.05	0.86	0.51	3.88	11.9	1.02	0.10	0.061	0.11

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h