

FILARC PZ6166

A metal cored wire for the fabrication and repair of Pelton and Francis wheels and other water turbine components in 13%Cr 4%Ni alloyed soft martensitic steels used with M12 or M13 shielding gas.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : T Fe7 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M12 2 EN ISO 17633-A : T 13 4 M M13 2

Corriente de soldadura	DC+
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M12			
PWHT 2 hour(s) 580-600 °C	681 MPa	835 MPa	18.7 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M12		
PWHT	-20 °C	51 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M12					
0.021	1.13	0.72	4.43	12.8	0.43

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-39 V	2.4-11.2 m/min	1.8-10.0 kg/h