

Filarc C23

Rutile iron-powder electrode with 160 % recovery, depositing very smooth standing fillet welds at high deposition rates.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7024 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 53
Aprobaciones	ABS : 2Y BV : 2Y CE : EN 13479 DNV-GL : 2 Y LR : 2Y RS : 2Y VdTÜV : 00652

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC-
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Rutile thick covering

Datos aportación						
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % l máx.	Tasa de deposición al 90 % l máx.
3.2 x 450.0 mm	130-160 A	27 V	60 %	24	78 sec	1.9 kg/h
4.0 x 450.0 mm	170-210 A	32 V	60 %	17	69 sec	3.1 kg/h
5.0 x 450.0 mm	240-340 A	32 V	60 %	10	77 sec	4.2 kg/h