

FILARC C23S

A rutile iron powder electrode with a high rate of deposition, high metal recovery, easy contact welding, easy slag removal, and an excellent weld appearance at all speeds.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7024 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 53
Aprobaciones	CE : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC-(+)
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Rutile thick covering

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450.0 mm	130-150 A	23 V	60 %	87 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	170-210 A	25 V	61 %	84 sec	2.2 kg/h