

OK AristoRod 69

The non copper coated OK AristoRod 69 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,3% Cr, 1,4% Ni, 0,25% Mo), solid wire for GMAW of high tensile strength steels requiring tough weld metal for critical applications. Also suitable when high impact strength at lower temperatures is required. The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 69 delivered in the unique Esab Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Aprobaciones	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11837

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Gas de protección	M20, M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Como soldado	730 MPa	800 MPa	19 %
Liberado de tensiones 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Como soldado	715 MPa	805 MPa	17 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Como soldado	725 MPa	780 MPa	19 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Como soldado	20 °C	100 J
Liberado de tensiones	-30 °C	60 J
Liberado de tensiones	-20 °C	60 J
Como soldado	-40 °C	73 J
Liberado de tensiones	20 °C	130 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Como soldado	-30 °C	80 J
Como soldado	-40 °C	60 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Como soldado	-40 °C	65 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

OK AristoRod 69

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h