

OK Tubrodur 53 G M

A cored wire which produces a Cr-Mo-V-Co-W alloyed weld metal for hardfacing used with C1 shielding gas.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : T Fe3 DIN 8555 : MF3-50T
------------------------	--

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Surfacing alloy Cr-Mo-V-Co-W
Gas de protección	C1 (EN ISO 14175)

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Co	W
C1 shielding gas							
0.33	1.14	0.94	1.76	0.44	0.40	2.03	8.17

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h