

OK AristoRod 13.12

The non copper coated OK AristoRod 13.12 is a low-alloyed, chromium-molybdenum (1,1% Cr, 0,5% Mo), solid wire for GMAW of creep resistant steels of similar composition. Suitable for service temperatures up to 450 C. The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 13.12 delivered in the unique Esab Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 21952-A : G CrMo1Si EN ISO 21952-B : G 55M 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G GOST 2246 : 08X CM A
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm VdTÜV : 10089

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low Alloyed (1 % Cr, 0.5 % Mo)
-------------------------	--------------------------------

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
QT 15 hour(s) 940+730 °C	320 MPa	460 MPa	35 %
As Welded+	605 MPa	760 MPa	15 %
PWHT 0.5 hour(s) 700 °C	450 MPa	580 MPa	24 %
Q.T.+ 15 hour(s) 940+730 °C	210 MPa	410 MPa	25 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 690 °C	500 MPa	610 MPa	26 %
Stress relieved++ 0.5 hour(s) 700 °C	390 MPa	500 MPa	17 %
Como soldado	640 MPa	740 MPa	18 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
QT	-20 °C	30 J
Liberado de tensiones	-40 °C	80 J
Como soldado	-20 °C	60 J
Liberado de tensiones	-20 °C	90 J
Como soldado	0 °C	80 J
QT	20 °C	115 J
Como soldado	-40 °C	30 J
Como soldado	20 °C	90 J
Liberado de tensiones	20 °C	130 J
QT	0 °C	60 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.11	1.00	0.65	0.02	1.18	0.42

OK AristoRod 13.12

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	1.0	0.7	0.015	0.010	1.1	0.5

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h