

FILARC PZ6148

A basic cored wire suitable for the welding steels with a minimum yield strength of 690 Mpa for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 12535 : T 69 5 Mn2NiCrMo B M21 2 H5 SFA/AWS A5.29 : E111T5-K4M H4
-----------------	---

Corriente de soldadura	DC-
Tipo de aleación	Low alloy (2%Ni, 0.5% Mo, 0.5% Cr)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas			
Como soldado	817 MPa	879 MPa	18.5 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas		
Como soldado	-50 °C	69 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding gas					
0.075	1.67	0.47	2.18	0.48	0.48

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h