

FILARC PZ6115

An all-positional rutile cored wire for use with mixed gas providing very good toughness down to -50 °C.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 17632-A : T 50 5 2Ni P M21 2 H5
Aprobaciones	BV : SA5Y50M H5 (M21) DNV-GL : V Y50MS(H5) NAKS/HAKC : 1.2 mm RS : 5Y50MSH5 (M21)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Low alloy
Gas de protección	M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas			
Como soldado	557 MPa	662 MPa	21 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas		
Como soldado	-50 °C	93 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.054	1.06	0.39	2.36

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h