

OK Autrod 310

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of heat resistant austenitic steels of the 25% Cr, 20% Ni types. OK Autrod 310 has a good general oxidation resistance especially at high temperatures due to its high Cr content. The alloy is fully austenitic and therefore sensitive to hot cracking. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	390 MPa	590 MPa	43 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	175 J
Como soldado	-196 °C	60 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h