

OK Autrod 2509

A continuous solid corrosion resisting "Super Duplex" wire for welding of austenitic-ferritic stainless alloys of 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, low C types. OK Autrod 2509 has high intergranular, pitting and stress corrosion resistance. The alloy is widely used in applications where corrosion resistance is of utmost importance. Pulp & paper industry, offshore and gas industry are areas of interest.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Aprobaciones	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	659 MPa	832 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	159 J
Como soldado	-40 °C	129 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h