

OK Tigrod 316L

Bare corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum welding rods for welding of austenitic stainless alloys of 18% Cr - 8% Ni and 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo-types. OK Tigrod 316L has a good general corrosion resistance, particularly against corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as in ship building and various types of architectural structures.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Aprobaciones	ABS : 1.6-3.2mm BV : 1.6-3.2mm CE : EN 13479 CWB : 1.0-4.0mm DNV-GL : 1.0-4.0mm NAKS/HAKC : 1.6 - 3.2 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.0-4.0mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	470 MPa	600 MPa	32 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	175 J
Como soldado	-60 °C	130 J
Como soldado	-110 °C	120 J
Como soldado	-196 °C	75 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1