

OK Tigrod 309MoL

Bare corrosion resisting rod of "309LMo" type . OK Tigrod 309MoL is used for overlay welding of unalloyed and low alloyed steels and for welding of dissimilar steels such as 316L to unalloyed and low alloyed steels when Mo is essential.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Aprobaciones	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN ISO I1			
Como soldado	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Como soldado	490 MPa	640 MPa	33 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
EN ISO I1		
Como soldado	20 °C	90 J
AWS I1		
Como soldado	20 °C	130 J
Como soldado	-60 °C	65 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5