

OK Tigrod 310

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of heat resistant austenitic steels of the 25Cr-20Ni-type. The wire has a high Cr content and gives good oxidation resistance at high temperatures. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Aprobaciones	CE : 13479 UKCA : 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gas de protección	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	420 MPa	560 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	230 J
Como soldado	-196 °C	130 J

% Composición hilo (valores típicos)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08

% Análisis metal depositado (valores típicos)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01