

OK Tigrod 312

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rods for welding of materials of the 29% Cr, 9% Ni types. OK Tigrod 312 has a good oxidation resistance at high temperatures due to its high content of Cr. The alloy is widely used for joining dissimilar steels especially if one of the component is fully austenitic and steels that are difficult to weld, i.e. machine components, tools and austenitic manganese steels.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gas de protección	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	610 MPa	770 MPa	20 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	20 °C	50 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29