

## FILARC PZ6125

A basic cored wire which gives good toughness down to -60 °C for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional.

### Especificaciones

|                        |                                                                                                                                                            |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Clasificaciones</b> | SFA/AWS A5.29 : E71T5-K6M H4<br>EN ISO 17632-A : T 42 6 1Ni B M21 1 H5                                                                                     |
| <b>Aprobaciones</b>    | ABS : 3SA, 3YSA H5<br>BV : S4M, S5YM H5 (M21)<br>CE : EN 13479<br>DB : 42.105.12<br>DNV : V Y40MS(H5)<br>LR : 5Y40S H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 05648 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| <b>Corriente de soldadura</b> | DC-(+)             |
| <b>Tipo de aleación</b>       | Low alloy          |
| <b>Gas de protección</b>      | M21 (EN ISO 14175) |

### Propiedades tensoras típicas

| Condición                                 | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
|-------------------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| <b>M21 shielding gas</b>                  |                       |                           |              |
| Como soldado                              | 445 MPa               | 556 MPa                   | 28.4 %       |
| Liberado de tensiones<br>2 hour(s) 600 °C | 410 MPa               | 510 MPa                   | 28 %         |

### Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

| Condición                | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
|--------------------------|-----------------------|------------------|
| <b>M21 shielding gas</b> |                       |                  |
| Como soldado             | -60 °C                | 109 J            |
| Liberado de tensiones    | -60 °C                | 60 J             |
| Liberado de tensiones    | -40 °C                | 100 J            |

### % Análisis metal depositado (valores típicos)

| C                        | Mn   | Si   | Ni   |
|--------------------------|------|------|------|
| <b>M21 shielding gas</b> |      |      |      |
| 0.084                    | 1.24 | 0.45 | 0.85 |

### Datos aportación

| Diámetro | Amperios  | Voltios | Velocidad de alimentación de hilo | Tasa de Deposición |
|----------|-----------|---------|-----------------------------------|--------------------|
| 1.0 mm   | 100-250 A | 16-31 V | 5.6-18.6 m/min                    | 1.4-4.7 kg/h       |
| 1.2 mm   | 150-350 A | 20-35 V | 5.8-22.0 m/min                    | 2.1-7.9 kg/h       |
| 1.6 mm   | 150-450 A | 18-36 V | 2.8-12.0 m/min                    | 1.8-7.9 kg/h       |