

Dual Shield CrMo2

Dual Shield CrMo2 is an all position rutile, low-hydrogen flux-cored wires for welding 2.25%Cr/1%Mo creep resisting steels. Designed for use in Ar/CO₂ shielding gas, it has excellent weldability and produce flat beads with good wetting and appearance with good impact toughness down to -20°C after stress relieving.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.29 : E91T1-B3M EN ISO 17634-A : T CrMo2 P M 2 H5
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 1.2MM

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	2Cr 1Mo
Gas de protección	M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
PWHT 1 hour(s) 690 °C	625 MPa	710 MPa	20 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
PWHT	20 °C	130 J
PWHT	0 °C	110 J
PWHT	-20 °C	65 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.84	0.33	2.26	0.94

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h