

Shield-Bright NiCrMo-3

Tubular de relleno rutilo para el soldeo en todas posiciones, de aleaciones tipo NiCrMoNb, aceros inoxidable súper austeníticos y aceros 9% Ni para servicio criogénico. Contiene <1% Fe para una mayor resistencia a la corrosión.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2
-----------------	--

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Ni-Cr-Mo-Nb
Gas de protección	M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 (Ar/15-25% CO2)			
Como soldado	501 MPa	788 MPa	42 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 (Ar/15-25% CO2)		
Como soldado	0 °C	75 J
Como soldado	-196 °C	70 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
M21 (Ar/15-25% CO2)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

% Análisis metal depositado (valores típicos)

Nb+Ta
M21 (Ar/15-25% CO2)
3.3

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h