

Coreweld 46 LT H4

Un hilo tubular de relleno metálico diseñado para soldar con gas mezcla Ar/CO₂ para la soldadura de aceros de alta resistencia con una resistencia mínima de 460MPa. Proporciona un metal de aporte muy resistente incluso a bajas temperaturas, como -60 grados °C.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.28 : E80C-G H4 EN ISO 17632-A : T 46 6 Z M M21 2 H5
Aprobaciones	ABS : 5YQ460 H5 BV : S5Y46M H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.46 DNV-GL : V Y46MS H5 LR : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19850

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	CMn
Gas de protección	M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21			
PWHT 2 hour(s) 620 °C	495 MPa	598 MPa	31 %
Como soldado	520 MPa	610 MPa	

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21		
Como soldado	-60 °C	94 J
PWHT	-60 °C	91 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas.			
0.061	1.46	0.57	0.55

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	90-380 A	14-35 V	2.0-18.5 m/min	1.0-8.9 kg/h
1.4 mm	105-390 A	14-34 V	1.6-12.0 m/min	1.0-8.0 kg/h