

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP is filler material for joining NiCrFe alloys, 9% Ni steels used at cryogenic temperatures, stainless steels to carbon steels, high service temperature NiCu alloys to carbon steels and NiCu alloys to nickel alloys. Exaton Ni72HP can be used in air up to 1175°C (2145°F) and in sulphur dioxide atmospheres up to 800°C (1470°F). Recommended flux is Exaton 50SW.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Aprobaciones	VdTÜV : 03770

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

% Composición hilo (valores típicos)

Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6