

## Coreweld 55 LT H4

Un hilo de soldadura con relleno metálico para aceros de alta resistencia (>550 MPa) con una excelente dureza bajo cero hasta -60 °C y niveles de hidrógeno difusible muy bajos. Adecuado para la soldadura con mezclas de gas de Ar y CO<sub>2</sub>.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.28 : E90C-G H4 EN ISO 18276-A : T 55 6 Z M21 2 H5
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	595 MPa	670 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	-60 °C	110 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)			
C	Mn	Si	Ni
0.05	1.65	0.44	1.35

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h