

Exaton 79S

El 79S de Exaton es un fundente aglomerado de alta basicidad diseñado recientemente para el revestimiento por tiras de electroescoria que ofrece una eliminación de la escoria y un aspecto del cordón excelentes.

Se recomienda usar el fundente 79S de Exaton con electrodos de tiras con niobio de aleación de níquel, como EQNiCr-3, EQNiCrMo-3 o similares.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14174 : ES A FB 2B DC
------------------------	------------------------------

Tipo de escoria	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Densidad	nom: 1.0 kg/dm ³
Índice de basicidad	nom: 5.4

Clasificaciones

Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)
Exaton Ni60	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-
Exaton Ni72HP	A5.14:EQNiCr-3/ 18274:B Ni 6082	A5.39: ESCLAD2-EQNiCr-3/NiCr-3 (mod)

Aprobaciones

Hilo
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
Exaton Ni60									
0.019	0.08	0.46	-	-	Bal.	21.8	9.2	0.05	3.3
Exaton Ni72HP									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton Ni72HP 2 layers									
0.010	2.7	0.50	0.01	0.01	71.0	19.0	-	0.02	-

% Análisis metal depositado (valores típicos)

Ti	Fe	Nb+Ta
Exaton Ni60		
-	2.1	-
Exaton Ni72HP		
0.05	-	2.9
Exaton Ni72HP 2 layers		
-	3.5	-

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
Exaton Ni60									
<=0.03	0.2	0.2	<=0.010	<=0.015	>=60	22	9	-	-
Exaton Ni72HP									
<=0.030	3	0.1	<=0.01	<=0.01	72	20	-	0.01	0.27

Exaton 79S

% Composición hilo (valores típicos)	
Fe	Nb+Ta
Exaton Ni60	
<=1	3.5
Exaton Ni72HP	
0.33	2.70