

OK 48.05

OK 48.05 on yleispuikko seostamattomille rakenneteräksille ja hienoraeteräksille. Se on kehitetty peruspuikon OK 48.00 rinnalle erityisesti putkihitsaukseen, jossa on etua puikon erityisen hyvistä hitsausominaisuuksista myös pienillä virroilla. Valokaari on vakaa ja hitsaus helppoa. Kuona irtoaa hyvin ja roiskeita on vähän.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Hyväksynnät	ABS : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.02 DNV-GL : 3 YH5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06610

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+(-)
Vetypitoisuus	< 5.0 ml/100g
Seostyyppi	Carbon Manganese
Päällystetyyppi	Basic covering

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	445 MPa	540 MPa	29 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	70 J

Hitsiaineen Koostumus		
C	Mn	Si
0.05	1.0	0.7

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	35-80 A	22 V	63 %	50 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-105 A	24 V	64 %	58 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	95-155 A	26 V	46 %	61 sec	1.5 kg/h
3.2 x 450.0 mm	95-155 A	26 V	61 %	80 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	24 V	67 %	85 sec	2.1 kg/h