

OK 55.00

OK 55.00 on seostamaton hitsauspuikko lujemmille teräksille. Sen mangaaniseosteiselle hitsiaineelle on ominaista suuri lujuus ja erinomainen iskutkeys matalissa lämpötiloissa ja epäherkkyys kuumahalkeamille. OK 55.00 soveltuu seostamattomien rakenneterästen ja hienoraeterästen hitsaukseen, kun tarvitaan suurempaa lujempaa ja parempaa iskutkeyttä hitsiaineessa kuin mitä yleispuikolla OK 48.00:lla saadaan. Päälysteen kostumistaipumus on pieni.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.1 : E7018-1H4 R CSA W48 : E4918-1-H4 EN ISO 2560-A : E 46 5 B 32 H5
Hyväksynnät	ABS : 4YQ420 H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 CWB : E4918-1-H4 DB : 10.039.03 DNV-GL : 3Y H5 LR : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00632

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	AC, DC+
Vetypitoisuus	< 4.0 ml/100g
Seostyyppi	Carbon Manganese
Päälystetyyppi	Basic covering

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	500 MPa	590 MPa	28 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS		
Hitsatussa tilassa	-45 °C	105 J
ISO		
Hitsatussa tilassa	-50 °C	100 J

Hitsiaineen Koostumus		
C	Mn	Si
0.06	1.5	0.5

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	80-110 A	23 V	64 %	64 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-140 A	23 V	62 %	72 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	24 V	69 %	88 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	140-200 A	23 V	62 %	72 sec	1.77 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-200 A	24 V	70 %	94 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-270 A	24 V	72 %	94 sec	3.0 kg/h

OK 55.00

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
6.0 x 450.0 mm	215-360 A	25 V	72 %	98 sec	4.0 kg/h