

OK 61.85

OK 61.85 on emäspäällysteinen stabiloitu hitsauspuikko Nb- ja Ti- stabiloiduille ruostumattomille 19Cr10Ni-tyyppisille teräksille, esim. EN 1.4541 (AISI 321) ja EN 1.4450 (AISI 347). Ferriittitoisuuden ja emäspäällysteen ansiosta vastustuskyky kuumahalkeilua vastaan on erittäin hyvä. Korkeahkon ferriittipitoisuuden vuoksi korkein käyttölämpötila tulisi rajoittaa 400 °C:een, jotta vältetään mahdolliselta hauraitteiden faasien muodostumiselta.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E347-15 Werkstoffnummer : 1.4551
Hyväksynnot	VdTÜV : 05663

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Ferriittipitoisuus	FN 6-12
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päällystetyyppi	Basic

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	500 MPa	620 MPa	40 %
Lämpökäsiteltynä 16 hour(s) 600 °C	500 MPa	640 MPa	40 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
Lämpökäsiteltynä	20 °C	80 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J
Lämpökäsiteltynä	-60 °C	40 J

Hitsiaineen Koostumus							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.7	0.4	10.2	19.5	0.07	0.61	8

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-80 A	25 V	60 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	62 %	64 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	24 V	61 %	70 sec	1.6 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-200 A	23 V	61 %	76 sec	2.3 kg/h