

OK 63.80

OK 63.80 on hapan-rutiilipäällysteinen stabiiloitu ruostumaton hitsauspuikko Nb- tai Ti- stabiloiduille CrNiMo 18-12-3 tyyppisille teräksille, esim. EN 1.4571 (AISI 316Ti). Stabiilointi estää herkistymisen raerajakorroosiolle. Kuumahalkeilun vastustuskyky on melko hyvä. Korkeahkon ferriittipitoisuuden vuoksi korkein käyttölämpötila tulisi rajoittaa 400 °C:een, jota vältetään hauraiden faasien muodostumiselta. Puikko syttyy helposti, uudelleensyttyminen on hyvä, oikosulkutaipumus on pieni ja kuona irtoaa helposti.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E318-17 Werkstoffnummer : 1.4576
Hyväksynnot	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00639

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 6-12
Seostyyppi	Austenitic CrNi
Päällystetyyppi	Acid Rutile

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	507 MPa	614 MPa	38 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	-60 °C	41 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	55 J

Hitsiaineen Koostumus								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.02	0.6	0.8	11.5	18.2	2.9	0.08	0.31	7

Hitsausarvot					
Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon palo aika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	56 %	29 sec	0.8 kg/h
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	30 V	56 %	35 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	32 V	61 %	54 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-170 A	33 V	61 %	55 sec	2.1 kg/h