

## OK Tubrod 14.05

OK Tubrod 14.05 on 1%Ni-seosteinen metallitäytelanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu kylmäsitkeiden terästen hitsaukseen ja hitsiaineen iskutkeys riittää -40 °C:seen saakka, esim. offshore ja laivanrakennus. Metallitäytelankojen täyte sisältää hitsiainetta muodostavaa metallijauhetta. Kuonanmuodostus hitsipalojen pintaan on lähes olematon, mistä syystä ei tarvita usein kuonausta palkojen väliillä. Metallitäytelanka soveltuu hyvin myös robottihitsaukseen. Langalla on hyvät lyhytkaarihitsausominaisuudet, mistä syystä sitä käytetään myös putkihitsaukseen, erityisesti putkien pohjapalkojen hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21

| Tekniset tiedot |                                                                                                                                 |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | SFA/AWS A5.28 : E70C-GM<br>EN ISO 17632-A : T 42 4 Z M M21 2 H5                                                                 |
| Hyväksynnot     | ABS : 3YSA H10 (M21)<br>BV : SA3YM HH (M21)<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : III YMS(H10)<br>LR : 4Y40S H5 (M21)<br>UKCA : EN 13479 |

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|               |                           |
|---------------|---------------------------|
| Hitsausvirta  | DC+-                      |
| Vetypitoisuus | <5 ml/100g                |
| Seostyyppi    | Low alloy steel - (1% Ni) |
| Suojakaasu    | M21 (EN ISO 14175)        |

| Tyypilliset lujuusarvot |           |             |        |
|-------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                    | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| M21 shielding gas       |           |             |        |
| Hitsatussa tilassa      | 501 MPa   | 601 MPa     | 27 %   |

| Charpy V -iskutkeys |                  |           |
|---------------------|------------------|-----------|
| Tila                | Testauslämpötila | Iskutkeys |
| M21 shielding gas   |                  |           |
| Hitsatussa tilassa  | -20 °C           | 110 J     |
| Hitsatussa tilassa  | -40 °C           | 80 J      |

| Hitsiaineen Koostumus |      |      |      |
|-----------------------|------|------|------|
| C                     | Mn   | Si   | Ni   |
| M21 shielding gas     |      |      |      |
| 0.05                  | 1.36 | 0.52 | 0.91 |

| Hitsausarvot |           |         |                    |                   |
|--------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| Halkaisija   | A         | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
| 1.0 mm       | 80-250 A  | 14-30 V | 2.5-10.0 m/min     | 1.2-4.2 kg/h      |
| 1.2 mm       | 100-320 A | 16-32 V | 1.8-12.0 m/min     | 1.3-7.5 kg/h      |