

## OK 61.25

OK 61.25 on emäspäälysteinen 308H -tyyppinen ruostumaton hitsauspuikko. Hitsiaine on korkeahiilinen (308H) ja se on tarkoitettu vastaavan tyyppisten korkeissa lämpötiloissa käytettävien ruostumattomien terästen hitsaukseen. Huolimatta varsin alhaisesta ferriittipitoisuudesta ( MAX. fn 5) hitsiaineessa saattaa kehittyä korkeassa lämpötilassa hauraita faaseja. Korkein käyttölämpötila tulisi olla korkeintaan 800 °C. Ei tule käyttää kuumalujuutta vaativissa kohteissa, joissa vaaditaan perusaineen veroista vukumislujuutta korkeissa lämpötiloissa.

| Tekniset tiedot |                                                           |
|-----------------|-----------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | EN ISO 3581-A : E 19 9 H B 2 2<br>SFA/AWS A5.4 : E308H-15 |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Hitsausvirta       | DC+             |
| Ferriittipitoisuus | FN 2-5          |
| Seostyyppi         | Austenitic CrNi |
| Päällystetyyppi    | Basic           |

| Tyypilliset lujuusarvot     |           |             |        |
|-----------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                        | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| AWS                         |           |             |        |
| PWHT<br>1000 hour(s) 720 °C | 300 MPa   | 570 MPa     | 45 %   |
| Hitsatussa tilassa          | 430 MPa   | 600 MPa     | 45 %   |

| Charpy V -iskutkeys |                  |           |
|---------------------|------------------|-----------|
| Tila                | Testauslämpötila | Iskutkeys |
| AWS                 |                  |           |
| Hitsatussa tilassa  | -18 °C           | 83 J      |
| PWHT                | 20 °C            | 100 J     |
| Hitsatussa tilassa  | -40 °C           | 67 J      |
| Hitsatussa tilassa  | 20 °C            | 95 J      |

| Hitsiaineen Koostumus |     |     |     |      |      |            |
|-----------------------|-----|-----|-----|------|------|------------|
| C                     | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | N    | Ferrite FN |
| 0.06                  | 1.7 | 0.3 | 9.8 | 18.8 | 0.06 | 4          |

| Hitsausarvot   |          |         |               |                                    |                          |
|----------------|----------|---------|---------------|------------------------------------|--------------------------|
| Halkaisija     | A        | Jännite | Hyötyluku (%) | Puikon palo aika 90% maksivirralla | Sulatusnopeus 90 % I max |
| 2.5 x 300.0 mm | 55-85 A  | 23 V    | 62 %          | 47 sec                             | 0.9 kg/h                 |
| 3.2 x 350.0 mm | 75-110 A | 23 V    | 59 %          | 66 sec                             | 1.2 kg/h                 |
| 4.0 x 350.0 mm | 80-160 A | 24 V    | 61 %          | 68 sec                             | 1.8 kg/h                 |