

OK Tubrodur 40 S M

A tubular hardfacing wire for rebuilding and surfacing using the submerged arc welding process.

Tekniset tiedot

Luokitukset	EN 14700 : T Z Fe1
Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Martensitic steel weld metal

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.15	1.14	0.51	4.07	0.77

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h