

OK Autrod 410NiMo

OK Autrod 410NiMo on 13%Cr-4,5%Ni-0,5%Mo -seosteinen ruostumaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien martensiittis-austeniittisten, ns. pehmeämartensiittisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4313, G-X5GNiMo13-4 ja AISI CA-6NM. Tyypillisiä käyttökohteita on vesiturbiinien valmistus.

Tekniset tiedot

Luokitukset	EN ISO 14343-A : G 13 4
Seostyyppi	Martensitic-ferritic (12 % Cr - 4.5 % Ni - 0.5 % Mo)
Suojakaasu	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	860 MPa	1050 MPa	13 %
Lämpökäsiteltyinä 2 hour(s) 600 °C	850 MPa	900 MPa	17 %
Lämpökäsiteltyinä 8 hour(s) 600 °C	750 MPa	850 MPa	20 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	0 °C	35 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	30 J
Lämpökäsiteltyinä	0 °C	70 J
Lämpökäsiteltyinä	-20 °C	55 J
Lämpökäsiteltyinä	0 °C	75 J
Lämpökäsiteltyinä	-20 °C	75 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	0.38	0.37	0.003	0.019	4.5	12	0.4	0.1

Langan Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	0.43	0.37	0.004	0.017	4.5	12.2	0.4	0.07

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

Hitsausarvot

Langan halkaisija
0.9 mm