

OK Tigrod 318Si

OK Tigrod 318Si on stabiloitu TIG-hitsauslanka stabiloitujen ruostumattomien terästen hitaukseen, esim. EN 1.4571 ja AISI 316Ti, kun vaaditaan kuumalujuusominaisuuksia korkeissa lämpötiloissa. Korkein käyttölämpötila 400 °C. Ei sovellu typpihappoympäristöön. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsisulan juoksevuutta ja helpottaa hitsausta. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot

Luokitukset	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Hyväksynät	CE : EN 13479 DB : 43.039.15 NAKS/HAKC : 2.0 mm VdTÜV : 09737

Hyväksynät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Suojakaasu	I1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	460 MPa	615 MPa	35 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	40 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50