

OK AristoRod 89

OK AristoRod™ 89 on uusi kuparoimaton umpilanka suurilujuisten terästen MAG-hitsaukseen. OK AristoRod™ 89 on viimeisin jäsen kuparoimattomien OK AristoRod -umpilankojen tuoteperheessä. Se on kehitetty erityisesti ultralujille teräksille, joiden myötölujuus on 890 MPa. Iskuitkeys alhaisissakin lämpötiloissa on erittäin hyvä. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 89 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo
Hyväksynnot	CE : EN 13479 DB : 42.039.37 DNV : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11881

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
Suojakaasu	M20, M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	920 MPa	960 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Hitsatussa tilassa	905 MPa	960 MPa	19 %

Charpy V -iskuitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskuitkeys
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	55 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Hitsatussa tilassa	-50 °C	65 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	75 J

Langan Koostumus					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h