

Pipeweld 91T-1

An all-positional rutile cored wire for pipe welding of steels with a minimum strength of 550 MPa, for use with M21 shielding gas.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.29 : E91T1-G EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Hyväksynnät	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Low alloy

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	604 MPa	670 MPa	27 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	-40 °C	95 J

Hitsiaineen Koostumus				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.05	1.25	0.37	0.93	0.12

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h