

Dual Shield II 4130 SR

Dual Shield II 4130 SR is an all position flux cored wire for welding low alloy, high strength steels such as 4130. Ideal for offshore oil and gas topsides and platforms requiring high corrosion resistance with stress relieved high strength and low temperature impact toughness properties. Excellent welder appeal and mechanical properties after PWHT. Meets ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-1. Typical Diffusible Hydrogen: <4 ml/100g of deposited metal.

Tekniset tiedot

Luokitukset	AWS A5.29/A5.29M, ASME SFA 5.29 : E101T1-GM AWS A5.36/A5.36M : E101T1-M21AP5-G-H4
Ala	Offshore-öljynporaus

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Lämpökäsiteltynä 2 hour(s) 620 °C	648 MPa	731 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Lämpökäsiteltynä	-46 °C	43 J
Lämpökäsiteltynä	-46 °C	69 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.05	2.0	0.3	0.006	0.011	0.90	0.03	0.43

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	TTW etäisyys
1.2 mm	150-170 A	23-24 V	4,32 m/min	19 mm
1.2 mm	180-220 A	24-26 V	7,19 m/min	16 mm
1.2 mm	230-280 A	26-28 V	10,16 m/min	16 mm

Hitsausarvot

A	Langan halkaisija	TTW etäisyys	Jännite	Langansyöttönopeus
150-170 A	1.2 mm	19 mm	23-24 V	432 cm/min
180-220 A	1.2 mm	16 mm	24-26 V	719 cm/min
230-280 A	1.2 mm	16 mm	26-28 V	1016 cm/min