

OK AristoRod 12.63

OK AristoRod™ 12.63 on kuparoimaton, G4Si1-tyyppinen mangaanilla seostettu hitsauslanka seostamattomien rakenneterästen ja hienoraeterästen MAG-hitsaukseen. Langassa on korkeampi pii- ja mangaaniseostus kuin yleislangassa OK AristoRod™ 12.50, minkä ansiosta hitsiaineen lujuus on hieman korkeampi sekä hitsausominaisuudet ja tiiveysvarmuus paremmat. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21 tai CO2.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1 EN ISO 14341-B : G 55A 5 M21 S6 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 CSA W48 : B-G 49A 3 C1 S6 EN ISO 14341-B : G S6
Hyväksynnät	ABS : 3Y SA BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.30 DNV-GL : III YMS (C1, M21) LR : 3YS H15 (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10051

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Carbon-Manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS C1			
Hitsatussa tilassa	450 MPa	550 MPa	30 %
EN C1			
Hitsatussa tilassa	460 MPa	570 MPa	28 %
EN M21			
Lämpökäsiteltynä 15 hour(s) 650 °C	385 MPa	520 MPa	
Hitsatussa tilassa	490 MPa	590 MPa	29 %

Charpy V -iskutitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
AWS C1		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
EN C1		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	110 J
EN M21		
Lämpökäsiteltynä	20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J

OK AristoRod 12.63

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
Hitsatussa tilassa	-50 °C	80 J
Lämpökäsiteltynä	-20 °C	90 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Cu
0.10	1.28	0.80	0.013	0.013	0.05

Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15.0 m/min	1.2-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12.0 m/min	2.1-11.4 kg/h