

OK Tigrod 13.38

OK Tigrod 13.38 on kromilla ja molybdeenilla seostettu (9%Cr1%MoVNbN) TIG-hitsauslanka. Se on tarkoitettu vastaavien kuumalujien terästen hitsaukseen, esim. EN X10CrMoVNb9-1 (ASTM P91 ja T91). Hitsiaineen mekaaniset ominaisuudet on annettu lämpökäsittelyssä tilassa ja myös korotetuissa lämpötiloissa testattuna. Langan erityisen korkea puhtausaste aikaansaa erinomaiset testaustulokset. Suojakaasu: Ar.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 21952-A : W CrMo91 EN ISO 21952-B : W 62 I1 9C1MV SFA/AWS A5.28 : ER90S-B91
Hyväksynnit	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07686

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Seostyyppi	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo - V - N) "9CrMoVN"
Suojakaasu	I1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot				
Tila	Ehdollinen selvitys	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Ar (I1) AWS				
PWHT 2 hour(s) 760 °C	Tested at 450°C	750 MPa	850 MPa	20 %
Ar (I1) EN				
PWHT (Tested)	Tested at 482°C	500 MPa	560 MPa	16 %
PWHT (Tested)	Tested at 450°C	510 MPa	580 MPa	14 %
Ar (I1) EN				
PWHT (Tested)	Tested at 20°C	690 MPa	785 MPa	20 %
PWHT (Tested)	Tested at 560°C	420 MPa	450 MPa	22 %
PWHT (Tested)	Tested at 20°C	670 MPa	760 MPa	20 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Ar (I1) AWS		
PWHT	20 °C	95 J
Ar (I1) EN		
PWHT	20 °C	200 J
PWHT	0 °C	190 J
PWHT	-60 °C	30 J
PWHT	0 °C	180 J
PWHT	-40 °C	60 J
PWHT	-40 °C	90 J
PWHT	20 °C	210 J
PWHT	-60 °C	70 J
PWHT	-20 °C	130 J
PWHT	-20 °C	150 J

OK Tigrod 13.38

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.1	0.5	0.3	0.002	0.004	0.8	8.7	0.9	0.2	0.1

Hitsiaineen Koostumus

N	Nb
0.04	0.06

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	N
0.1	0.5	0.3	0.5	8.7	0.9	0.20	0.05