

## OK Autrod 13.37

OK Autrod 13.37 on kuparipäällysteinen MAG-hitsauslanka kuumalujille teräksille (9%Cr ja 1% Mo). Käyttökohteita erityisesti öljynjalostuslaitoksissa.

### Tekniset tiedot

|             |                                                                                     |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset | EN ISO 21952-A : G CrMo9<br>EN ISO 21952-B : G 55A 9C1M<br>SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8 |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

|            |                                |
|------------|--------------------------------|
| Seostyyppi | Alloyed steel (9 % Cr, 1 % Mo) |
| Suojakaasu | M12, M13, M21 (EN ISO 14175)   |

### Tyypilliset lujuusarvot

| Tila                                 | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
|--------------------------------------|-----------|-------------|--------|
| <b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>           |           |             |        |
| Lämpökäsiteltynä<br>2 hour(s) 760 °C | 536 MPa   | 620 MPa     | 23 %   |
| <b>AWS Ar/1-5%O2 (M13)</b>           |           |             |        |
| Lämpökäsiteltynä<br>2 hour(s) 745 °C | 523 MPa   | 680 MPa     | 22 %   |

### Charpy V -iskutitkeys

| Tila                       | Testauslämpötila | Iskutitkeys |
|----------------------------|------------------|-------------|
| <b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b> |                  |             |
| Lämpökäsiteltynä           | 20 °C            | 91 J        |
| Lämpökäsiteltynä           | -20 °C           | 50 J        |
| <b>AWS Ar/1-5%O2 (M13)</b> |                  |             |
| Lämpökäsiteltynä           | -20 °C           | 50 J        |
| Lämpökäsiteltynä           | 20 °C            | 115 J       |

### Hitsiaineen Koostumus

| C   | Mn  | Si  | S     | P    | Ni  | Cr  | Mo  | Cu   |
|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----|-----|------|
| 0.1 | 0.5 | 0.4 | 0.005 | 0.01 | 0.1 | 8.6 | 0.9 | 0.15 |

### Langan Koostumus

| C    | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0.06 | 0.52 | 0.45 | 0.23 | 8.66 | 1.00 |

### Hitsausarvot

| Halkaisija | A         | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
|------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| 0.9 mm     | 70-250 A  | 18-26 V | 3.0-12.0 m/min     | 0.9-3.5 kg/h      |
| 1.2 mm     | 120-350 A | 20-33 V | 2.7-12.4 m/min     | 1.5-6.6 kg/h      |
| 1.6 mm     | 225-480 A | 26-38 V | 3.5-12.2 m/min     | 3.3-0.0 kg/h      |