

## OK Tigrod 13.37

OK Tigrod 13.37 on 9% kromilla ja 1% molybdeenillä seostettu TIG-hitsauslanka. Se on tarkoitettu vastaavien kuumaalujen terästen hitsaukseen, esim. EN X11CrMo9-1(ASTM T/P9). Hitsiaineen mekaaniset ominaisuudet on annettu lämpökäsittelyssä tilassa. Suojakaasu: Ar.

| Tekniset tiedot |                                                                                    |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Luokitukset     | EN ISO 21952-A : W CrMo9<br>EN ISO 21952-B : W 55 9C1M<br>SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8 |
| Hyväksynnät     | NAKS/HAKC : 2.0 - 2.4 mm                                                           |

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

|            |                                         |
|------------|-----------------------------------------|
| Seostyyppi | Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505" |
| Suojakaasu | I1 (EN ISO 14175)                       |

| Tyypilliset lujuusarvot               |           |             |        |
|---------------------------------------|-----------|-------------|--------|
| Tila                                  | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
| Enhanced testing temperature.         |           |             |        |
| Lämpökäsiteltyinä<br>2 hour(s) 760 °C | 430 MPa   | 500 MPa     | 17 %   |
| Stress relieved++<br>2 hour(s) 760 °C | 350 MPa   | 390 MPa     | 22 %   |
| Stress relieved+<br>2 hour(s) 760 °C  | 410 MPa   | 480 MPa     | 18 %   |
| Ar (I1) EN                            |           |             |        |
| Lämpökäsiteltyinä<br>2 hour(s) 760 °C | 540 MPa   | 660 MPa     | 26 %   |
| Stress relieved+<br>4 hour(s) 735 °C  | 560 MPa   | 680 MPa     | 22 %   |

| Charpy V -iskutkeys |                  |           |
|---------------------|------------------|-----------|
| Tila                | Testauslämpötila | Iskutkeys |
| Ar (I1) EN          |                  |           |
| Lämpökäsiteltyinä   | -40 °C           | 120 J     |
| Lämpökäsiteltyinä   | -20 °C           | 140 J     |
| Stress relieved+    | -40 °C           | 130 J     |
| Stress relieved+    | -20 °C           | 150 J     |
| Lämpökäsiteltyinä   | -60 °C           | 90 J      |
| Stress relieved+    | -60 °C           | 50 J      |

| Hitsiaineen Koostumus |     |     |       |      |     |     |
|-----------------------|-----|-----|-------|------|-----|-----|
| C                     | Mn  | Si  | S     | P    | Cr  | Mo  |
| 0.1                   | 0.5 | 0.4 | 0.005 | 0.01 | 8.6 | 0.9 |

| Langan Koostumus |      |      |      |      |      |
|------------------|------|------|------|------|------|
| C                | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   |
| 0.06             | 0.52 | 0.45 | 0.23 | 8.66 | 1.00 |

| Hitsausarvot |                   |
|--------------|-------------------|
| A            | Langan halkaisija |
| 60-200 A     | 2.0 mm            |
| 100-220 A    | 2.4 mm            |