

FILARC PZ6138S SR

FILARC PZ6138SR on 1%Ni-seosteinen täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutiilityypinen jauhetäytelanka ja se on suunniteltu erityisesti asentohitsauksiin (ns. asentolanka), mutta voidaan käyttää hyvin myös yleislankana kaikissa asennoissa. Se on tarkoitettu kylmänkestävien ja lujien terästen hitsaukseen. Lanka on kehitetty erityisesti kestäämään hitsille tehtävän myöston (lämpökäsittelyn) ilman iskutikeysominaisuuksien heikkenemistä. Hitsiaineella on erinomainen iskutikey vielä -60 °C:ssa sekä hitsatussa tilassa että myöstyettynä. Suojakaasu: seoskaasu M21

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1C J EN ISO 17632-A : T 46 6 1Ni P C1 1 H5
Hyväksynnät	ABS : 5Y42M H5 ABS : 5Y46M H5 BV : 5Y42 H5 (C1) BV : 5Y46 H5 (C1) CE : EN 13479 DNV-GL : V Y42MS (H5) (C1) DNV-GL : V Y46MS (H5) (C1) UKCA : EN 13479

Hyväksynnät perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Low alloy
Suojakaasu	C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
C1 Shielding gas			
Hitsatussa tilassa	498 MPa	579 MPa	28 %
Lämpökäsiteltynä 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %
C1 shielding gas			
Hitsatussa tilassa	498 MPa	579 MPa	28 %
Lämpökäsiteltynä 2 hour(s) 600 °C	480 MPa	560 MPa	25 %

Charpy V -iskutikeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutikeys
C1 Shielding gas		
Hitsatussa tilassa	-60 °C	90 J
Lämpökäsiteltynä	-60 °C	83 J
C1 shielding gas		
Hitsatussa tilassa	-60 °C	90 J
Lämpökäsiteltynä	-60 °C	83 J

Hitsiaineen Koostumus			
C	Mn	Si	Ni
C1 Shielding gas			
0.05	1.3	0.30	0.90

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	175-350 A	25-38 V	5.6-12.8 m/min	2.8-8.1 kg/h