

OK Tubrod 14.11

OK Tubrod 14.11 on seostamaton metallitäytelanka MAG-hitsaukseen. Lanka on kehitetty ensi sijassa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen, jossa sillä on erinomaiset hitsausominaisuudet. Langansyöttöominaisuudet ovat erinomaiset langan uuden pintakäsittelyn ansiosta. Se soveltuu myös ohutlevyjen hitsaukseen, koska kaarijännite on matalampi kuin muilla metallitäytelangoilla. Suojakaasu: seoskaasu M21

Tekniset tiedot	
Luokitukset	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Hyväksynnit	ABS : 4Y400SA H5 BV : S3YMH5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.28 DNV : IV Y40(H5) DNV-GL : IV Y40(H5) LR : 4Y40M H5 LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10010

Hyväksynnit perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	C Mn
Suojakaasu	M12, M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21			
Hitsatussa tilassa	453 MPa	558 MPa	32 %

Charpy V -iskutitkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
M21		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	55 J

Hitsiaineen Koostumus		
C	Mn	Si
Shielding gas: M12		
0.050	1.9	0.9
Shielding gas: M21		
0.048	1.45	0.64

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h