

OK AristoRod 12.62

OK AristoRod 12.62 on kuparoimaton kolminkertaisesti deoksidoitu hitsauslanka seostamattomille teräksille. Lankaan lisätyt deoksidantit Al, Ti ja Zr vähentävät hitsattavilla pinnoilla olevien epäpuhtauksien aiheuttamia hitsausvirheitä. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen. Suojakaasu: seoskaasu M21 tai CO₂.

Tekniset tiedot	
Luokitukset	EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 2Ti EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 2Ti EN ISO 14341-A : G 2Ti SFA/AWS A5.18 : ER70S-2

Seostyyppi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO ₂ (M21)			
Hitsatussa tilassa	570 MPa	625 MPa	26 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN 80Ar/20CO ₂ (M21)		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	180 J

Hitsiaineen Koostumus				
C	Mn	Si	S	P
0.05	0.72	0.46	0.010	0.010

Langan Koostumus		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.60

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h